

PRESIDENCIA ROQUE SÁENZ PEÑA, 13 de diciembre de 2012

RESOLUCIÓN N° 174/12 – C.D.C.B. y A.

VISTO:

El Expediente N° 01-2012-02362, iniciado por el Mg. Ing. Hugo ATANASOFF, medio por el cual eleva el Programa de la Asignatura: “Sistemas de Producción” correspondiente a la Carrera Ingeniería Industrial de la Universidad Nacional del Chaco Austral, para su aprobación; y

CONSIDERANDO:

Que el mencionado Programa se ajusta a los contenidos mínimos y carga horaria de la citada carrera;

Que se consideran adecuados los objetivos, métodos pedagógicos, métodos de evaluación, programa analítico y bibliografía que forman parte de la propuesta;

Que analizadas las actuaciones, el Consejo Departamental opina que lo solicitado se encuadra con lo establecido por el Reglamento Académico de Alumnos;

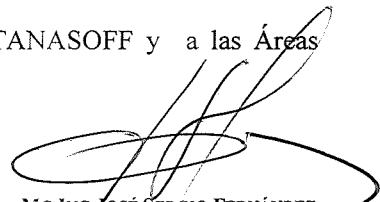
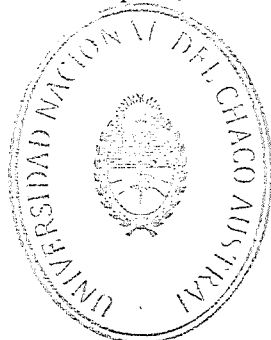
Lo aprobado en sesión de la fecha;

POR ELLO:

**EL CONSEJO DEPARTAMENTAL
DEL DEPARTAMENTO DE CIENCIAS BÁSICAS Y APLICADAS
DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DEL CHACO AUSTRAL
RESUELVE:**

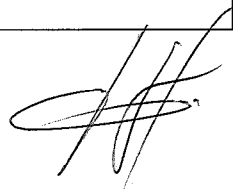
ARTICULO 1°. Aprobar el Programa de la Asignatura: “**SISTEMAS DE PRODUCCIÓN**” que corresponde a la carrera de **Ingeniería Industrial**, del Departamento de Ciencias Básicas y Aplicadas de la Universidad Nacional del Chaco Austral, y que como Anexo Único forma parte de la presente Resolución.

ARTÍCULO 2°. Regístrese, comuníquese al Mg. Ing. Hugo ATANASOFF y a las Áreas correspondientes. Cumplido, archívese.

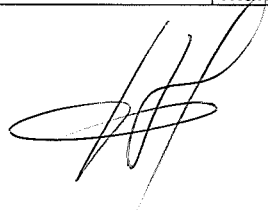


Mg. Ing. JOSÉ SERGIO FERNÁNDEZ
Director del Departamento
Ciencias Básicas y Aplicadas

 UNCAUS UNIVERSIDAD NACIONAL DEL CHACO AUSTRAL		SISTEMAS DE PRODUCCIÓN Resolución 174/12 – C.D.C.ByA. ANEXO	
Carga Horaria: 60 horas		Programa vigente desde: 2012	
Carrera		Año	Cuatrimestre
INGENIERÍA INDUSTRIAL		Cuarto	Primero
CORRELATIVA PRECEDENTE (*)		CORRELATIVA SUBSIGUIENTE (*)	
Asignaturas		Asignaturas	
Para cursar		Para rendir	
Regularizada	Aprobada	Aprobada	Instrumentación y Control Trabajo Final de Ingeniería Industrial
Contabilidad y Costos	Fundamentos de Informática Economía	Contabilidad y Costos	
DOCENTES:		MG. ING. HUGO ERNESTO ATANASOFF ING. ROBERTO AGUIRRE	
OBJETIVOS:		Permitir que el alumno adquiriera conocimientos teórico-prácticos sobre distintos métodos de fabricación de piezas, proceso de las industrias regionales, fabricación de máquinas agrícolas.	
CONTENIDOS MÍNIMOS:		Localización de industrias. Ingeniería de productos y procesos. Distribución en planta de máquinas, instalaciones y equipos. Adquisición y abastecimiento; administración, movimiento y almacenaje de materiales. Control de almacenes. Automatización de materiales y líneas de producción. Organización del mantenimiento y la manufactura.	
MÉTODOS PEDAGÓGICOS:		<p>Para cada tema, se realizará una exposición inicial, donde se introducirá gradualmente los conceptos y técnicas relacionados con cada tema.</p> <p>Con finalidad de completar el proceso de aprendizaje, se planteará actividades de aula (resúmenes, resolución de problemas, cuestionarios, etc.) donde el alumno trabaje los temas desarrollados, con la orientación de los docentes.</p> <p>Se incentivará la participación de los alumnos mediante preguntas individuales, exposiciones, etc.</p> <p>Se cerrará el tema con las aclaraciones necesarias y recalando los conceptos más importantes.</p> <p>Adicionalmente, se desarrollarán actividades de investigación, con la finalidad complementar los temas desarrollados.</p> <p>Se plantearán situaciones reales de mantenimiento, localización industrial, de distribución en planta, etc.</p>	
MÉTODOS DE EVALUACIÓN:		<p>Los alumnos podrán acceder a la promoción de la Asignatura en forma total si cumplen con los siguientes requisitos:</p> <ul style="list-style-type: none"> •Aprobación de tres (3) exámenes parciales con una calificación mínima promedio de ocho (8) puntos no debiendo registrar en ningún parcial una nota inferior a seis (6) •80% de asistencia como mínimo a las Clases de Teórico – Prácticas. •Aprobar el 100% de los Trabajos Prácticos. 	

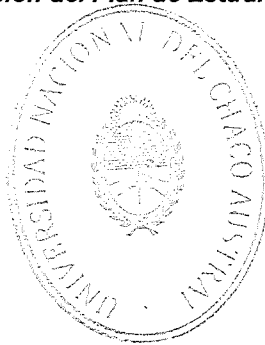



<p>MÉTODOS DE EVALUACIÓN</p>	<p>Además, el alumno, deberá ajustarse al Régimen de Correlatividades del Plan de Estudio vigente en la parte que corresponda: "Para rendir", condición que deberá cumplirse al menos cuarenta y ocho (48) horas antes del cierre de las actividades académicas correspondientes a la cátedra. Los alumnos que no promocionen la materia y cumplan con los requisitos establecidos por la Resolución N° 007/09 – R. regularizarán la asignatura y podrán rendir el examen final correspondiente.</p>
<p>PROGRAMA ANALÍTICO:</p>	<p>UNIDAD 1: Ingeniería de productos: Nociones sobre producto. Nociones de Ciclo de vida de los productos. Nociones de diseño y desarrollo del producto. Etapas del diseño. Documentos de producción.</p> <p>UNIDAD 2: Ingeniería de procesos: Tipos de procesos o configuraciones productivas: por proyecto, por lotes, continua. El diseño del proceso. Factores condicionantes del diseño del proceso.</p> <p>UNIDAD 3: Diseño y medición del trabajo: Estudio del trabajo, métodos y tiempos</p> <p>UNIDAD 4: La decisión de capacidad a largo plazo: introducción a la problemática de la capacidad. Factores influyentes. Planificación y control de la capacidad a largo plazo</p> <p>UNIDAD 5: Localización de industrias: Factores que afectan a la localización. Métodos de evaluación de las alternativas de localización, clasificación de los métodos. Localización de empresas de servicios.</p> <p>UNIDAD 6: Distribución en planta de máquinas, instalaciones y equipos: Objetivos de la distribución en planta. Factores que influyen en la selección de la distribución en planta. Tipos de distribución en planta. Particularidades de la distribución en planta de servicios.</p> <p>UNIDAD 7: Adquisición y abastecimiento; administración, movimiento y almacenaje de materiales: Artículos con demanda dependiente. Artículos con demanda independiente. Costos relacionados con el inventario. Modelos de inventarios. Control de almacenes. Organización de la manufactura.</p> <p>UNIDAD 8: Automatización de materiales y líneas de producción: Conceptos básicos para la automatización del subsistema de operaciones. La automatización de la fabricación.</p> <p>UNIDAD 9: Organización del mantenimiento: El departamento de mantenimiento. Tipos de política de mantenimiento.</p>



BIBLIOGRAFÍA:	<ul style="list-style-type: none">• DIRECCION DE OPERACIONES, ASPECTOS ESTRATEGICOS EN LA PRODUCCION Y SERVICIOS-MACHUCA, GIL, GONZALEZ, MACHUCA, JIMENEZ-McGRAW HILL.• DIRECCION DE OPERACIONES, ASPECTOS TACTICOS EN LA PRODUCCION Y SERVICIOS-MACHUCA, GIL, GONZALEZ, MACHUCA, JIMENEZ-McGRAW HILL.• FUNDAMENTOS DE DIRECCION DE OPERACIONES-DAVID, AQUILANO, CHASE-McGRAW HILL• ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION Y OPERACIONES-CHASE, JACOBS, AQUILANO-McGRAW HILL• PLANEACION Y CONTROL DE LA PRODUCCION, ADMISTRACION DE LA CADENA DE SUMINISTROS-VOLLMANN, BERRY, WHYBARK, JACOBS-McGRAW HILL
----------------------	---

() Sujeto a cualquier modificación del Plan de Estudio*




MC.ING. JOSÉ SERGIO FERNÁNDEZ
Director del Departamento
Ciencias Básicas y Aplicadas